

Spectromètre couleur SAUTER JCS



## Spectromètre couleur polyvalent pour utilisation professionnelle



Déterminer avec précision les longueurs d'onde et les spectres de couleur, qualifier et comparer les couleurs selon les normes existantes

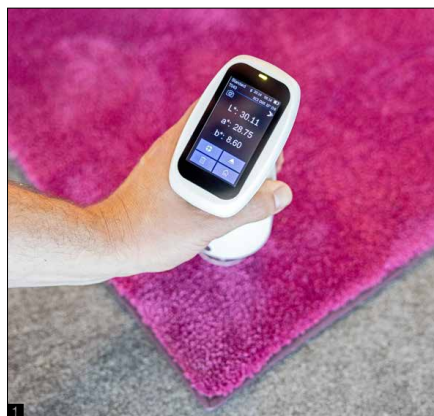


Caractériser les couleurs de façon complète, avec ou sans tenir compte de la brillance



Développé pour le contrôle qualité des couleurs dans l'industrie textile, l'impression, la plasturgie et de nombreux autres secteurs

### Spectromètre couleur SAUTER JCS



#### Caractéristiques

- Spectromètre couleur précis pour déterminer les longueurs d'onde et les spectres de couleur
- Détermine de nombreux paramètres chromatiques
- Angle d'observation standard au choix : 2 ou 10 degrés, plusieurs modes d'éclairage, plusieurs espaces colorimétriques
- Configuration optique géométrique D/8, c'est-à-dire que l'angle sous lequel la lumière réfléchie par l'échantillon est captée est de 8 degrés. Cette configuration convient à une grande variété de matériaux et de surfaces
- Procédé de mesure : le système à double chemin optique enregistre simultanément le spectre SCI et SCE d'un échantillon. Cette combinaison permet une caractérisation précise et complète de la couleur, avec ou sans tenir compte de la brillance
- Avec source lumineuse LED pour les mesures de fluorescence
- La plaque blanche intégrée en tant que référence est protégée contre la saleté et garantit la précision de la mesure
- Conception portable et robuste
- Stable, étanche à la poussière et robuste
- Spectre complet avec une longue durée de vie et une faible consommation électrique
- Développé pour le contrôle qualité des couleurs dans l'industrie textile, l'impression, la céramique, l'industrie alimentaire et cosmétique

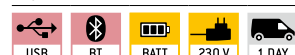
#### Caractéristiques techniques

- Idéal pour une utilisation en laboratoire et en industrie :
  - Port USB de série
  - Mesure rapide et précise du spectre SCI et SCE, simultanément en seulement une seconde
  - Écran couleur avec fonctionnement tactile simple
- Propose différents algorithmes d'étalonnage
- Prend en charge plusieurs normes et paramètres nationaux et internationaux, notamment degré de réflexion spectrale, WI (ASTM E313, CIE/ISO, AATCC et Hunter), YI (ASTM 01925, ASTM 313), indice de spectre de couleur de Mt, solidité de la couleur au toucher, solidité de la couleur, épaisseur, taux de couverture, classification des couleurs 555 ainsi que Munsell (C2)

#### Caractéristiques techniques

- Précision affichée : 0,01 de [Max]
- Écart type : 0,08
- Source lumineuse : LED, UV
- Dimensions totales L×P×H 188×94×68 mm
- Poids net env. 0,30 kg

#### DE SÉRIE



#### Modèle

Diaphragme de mesure

Angle d'observation

#### SAUTER

<b>JCS 100</b>	MAV: $\varnothing$ 8 mm / $\varnothing$ 10 mm   SAV: $\varnothing$ 4 mm / $\varnothing$ 5 mm   LAV: 1×3 mm	2°   10°
<b>JCS 200</b>	MAV: $\varnothing$ 8 mm / $\varnothing$ 10 mm   SAV: $\varnothing$ 4 mm / $\varnothing$ 5 mm	2°   10°

#### Nouveau modèle

**CAL EXT**  
**Programme d'ajustage externe (CAL)**  
 Pour régler la précision des appareils de mesure. Poids de contrôle externe nécessaire

**CAL BLOCK**  
**Bloc d'étalonnage**  
 Serve pour l'ajustage et le bon positionnement de l'appareil de mesure

**PEAK**  
**Fonction Peak-Hold**  
 Mesure de la valeur de pic moyennant d'une procédure de mesure

**SCAN**  
**Mode balayage**  
 Saisie des données de mesure et affichage continu à l'écran

**PUSH/PULL**  
**Push et Pull**  
 Le mesureur peut mesurer les forces de traction et de compression

**SCALE**  
**Mesure de longueur**  
 Saisit les dimensions géométriques d'un objet à contrôler ou la longueur de mouvement d'une procédure de contrôle

**FOCUS**  
**Fonction de focalisation**  
 Augmente la précision de mesure d'un appareil au travers d'une plage de mesure donnée

**MEMORY**  
**Mémoire interne**  
 Pour la sauvegarde des valeurs de mesure dans la mémoire de l'appareil

**RS 232**  
**Interface de données RS-232**  
 Pour connecter l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou un réseau

**PROFIBUS**  
**Profibus**  
 Pour le transfert de données, par exemple entre des balances, des capteurs, des contrôleurs et des appareils périphériques sur de longues distances. Convient pour une transmission de données sûre, rapide et tolérante aux pannes. Moins sensible aux interférences magnétiques

**PROFINET**  
**Profinet**  
 Permet un échange de données efficace entre des appareils périphériques décentralisés (balances, cellules de mesure, instruments de mesure, etc.) et une unité de commande (contrôleur). Particulièrement avantageux lors de l'échange de valeurs de mesure complexes, d'informations sur les appareils, les diagnostics et les processus. Potentiel d'économies grâce à des délais de mise en service plus courts et à l'intégration possible des appareils

**USB**  
**Interface de données USB**  
 Pour connecter l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques

**BT**  
**Interface de données Bluetooth\***  
 Pour le transfert de données de la balance/l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques

**WIFI**  
**Interface de données WIFI**  
 Pour le transfert de données de la balance/l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques

**IR**  
**Interface de données Infrarouge**  
 Pour le transfert de données de l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques

**SWITCH**  
**Sorties de commande (coupleur opto-électronique, Digital I/O)**  
 Pour raccorder des relais, lampes de signalisation, vannes, etc.

**ANALOG**  
**Interface analogique**  
 Pour raccorder un périphérique adapté au traitement analogique des valeurs de mesure

**DUAL**  
**Sortie analogique**  
 Pour la sortie d'un signal électrique en fonction de la charge (par ex. tension 0 V - 10 V ou courant 4 mA - 20 mA)

**LAN**  
**Statistiques**  
 L'appareil calcule à partir des valeurs de mesure enregistrées des statistiques, telles que la valeur mesurée ou la moyenne etc.

**SOFTWARE**  
**Logiciel**  
 Pour le transfert des données de mesure de l'appareil vers un ordinateur

**PRINT**  
**Imprimante**  
 Une imprimante peut être raccordée à l'appareil pour imprimer les données de mesure

**LAN**  
**Interface réseau**  
 Pour connecter la balance/l'appareil de mesure à un réseau Ethernet. Possible chez SAUTER avec un convertisseur universel RS-232/LAN

**KCP PROTOCOL**  
**KERN protocole de communication (KCP)**  
 Il est un jeu d'instructions standardisé pour interfaces pour les balances KERN et d'autres instruments. Il permet de consulter et de régler tous les paramètres pertinents et toutes les fonctions de l'appareil. Les appareils KERN avec KCP sont faciles à intégrer dans les ordinateurs, les commandes industrielles et d'autres systèmes numériques.

**GLP PRINTER**  
**Protocole selon GLP/ISO**  
 Des valeurs de mesure avec date, heure et numéro de série. Uniquement avec les imprimantes SAUTER

**UNIT**  
**Unités de mesure**  
 Convertibles par ex. pour passer aux unités non métriques. Plus de détails voir Internet

**TOL**  
**Mesure avec zones de tolérance (fonction de valeur limite)**  
 Des valeurs limites supérieures et inférieures sont programmables. L'opération est assistée par un signal acoustique ou optique, voir le modèle respectif

**IP**  
**Protection contre la poussière et les projections d'eau - IPxx**  
 Le degré de protection est indiqué par le pictogramme, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989 +A1:1999+A2:2013

**ZERO**  
**ZERO**  
 Remettre l'affichage à « 0 »

**PILE**  
**Fonctionnement avec pile**  
 Préparé pour fonctionner avec pile. Le type de pile est indiqué pour chaque appareil

**BATT**  
**Fonctionnement avec batterie**  
 Ensemble rechargeable

**230 V**  
**Bloc d'alimentation secteur**  
 230 V/50 Hz. De série standard UE, sur demande aussi de série GB, AUS ou US

**230 V**  
**Bloc d'alimentation intégré**  
 Intégré 230 V/50Hz en UE. Sur demande également en standard GB, AUS ou US

**ELECTRO**  
**Entraînement motorisé**  
 Le mouvement mécanique est impulsé par un moteur électrique

**STEPPER**  
**Entraînement motorisé**  
 est impulsé par un moteur synchrone pas-à-pas (stepper)

**FASTMOVE**  
**Fast-Move**  
 Toute la longueur de course peut être mesurée par un seul mouvement de levier

**M**  
**Évaluation de la conformité**  
 Articles avec homologation de type pour construire des systèmes calibrables

**DAkkS +3 DAYS**  
**Étalonnage DAkkS**  
 La durée de l'étalonnage DAkkS en jours est indiquée par le pictogramme

**ISO +4 DAYS**  
**Étalonnage usine (ISO)**  
 La durée de la mise à disposition de l'étalonnage usine est indiquée par le pictogramme

**1 DAY**  
**Expédition de colis**  
 La durée de mise à disposition interne du produit en jours est indiquée par le pictogramme

**2 DAYS**  
**Expédition de palettes**  
 La durée de mise à disposition interne du produit en jours est indiquée par le pictogramme

\*Le nom Bluetooth® et les logos sont des marques déposées et sont la propriété de Bluetooth SIG, Inc. Toute utilisation de ces marques par KERN & SOHN GmbH s'effectue sous licence. Les autres marques et noms commerciaux sont ceux de leurs propriétaires respectifs.